# Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/JP05/001733

International filing date: 31 January 2005 (31.01.2005)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: JP

Number: 2004-033284

Filing date: 10 February 2004 (10.02.2004)

Date of receipt at the International Bureau: 17 March 2005 (17.03.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in

compliance with Rule 17.1(a) or (b)



# 日 本 国 特 許 庁 31.1.2005 JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 Date of Application:

2004年 2月10日

出 願 番 号 Application Number:

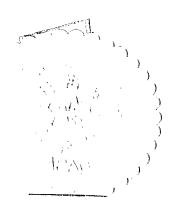
特願2004-033284

[ST. 10/C]:

[JP2004-033284]

出 願 人 Applicant(s):

独立行政法人科学技術振興機構



2005年 3月 4日

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office i) (")



【書類名】 特許願 【整理番号】 P104K16009 【提出日】 平成16年 2月10日 【あて先】 特許庁長官殿 【発明者】 「住所又は居所】 兵庫県神戸市西区

【住所又は居所】 兵庫県神戸市西区樫野台5-1-6 【氏名】 国嶋 崇隆

【特許出願人】

【識別番号】 503360115

【氏名又は名称】 独立行政法人科学技術振興機構

【代理人】

【識別番号】 100104673 【弁理士】

【氏名又は名称】 南條 博道

【手数料の表示】 【予納台帳番号】

【予納台帳番号】 050740 【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 特許請求の範囲 1 【物件名】 明細書 1 【物件名】 要約書 1 【書類名】特許請求の範囲

【請求項1】

以下の式 I:

【化1】

# 【請求項2】

前記  $\mathbb{R}^1$  および  $\mathbb{R}^2$  の少なくとも一方がメチル基またはエチル基である、請求項  $\mathbb{R}^1$  に記載の化合物。

# 【請求項3】

前記 n が 1 2 から 1 6 である、請求項 1 または 2 に記載の化合物。

# 【請求項4】

以下の式 I':

【化2】

$$R^{1}O$$
 $N$ 
 $R^{3}$ 
 $R^{4}$ 
 $R^{5}$ 
 $CF_{3}SO_{3}$ 
 $R^{2}O$ 
 $(I')$ 

(式中、 $R^1$  および $R^2$  は、それぞれ独立して、メチル基、エチル基、炭素数 2 から 5 の ヒドロキシアルキル基、-(C H  $_2$  C H  $_2$  O) $_m$  R  $^6$  (ここで、mは1から120までの 整数であり、そしてR<sup>6</sup>は、水素原子、メチル基、エチル基、またはプロピル基である) 、一( $\mathsf{C}\,\mathsf{H}\,\mathsf{2}\,\,\mathsf{C}\,\mathsf{H}\,\mathsf{2}\,\,\mathsf{N}\,\mathsf{R}^{\,7}\,)$   $_{\mathsf{m}}\,\mathsf{H}$ (ここで、 $\mathsf{m}\,\mathsf{t}\,\mathsf{1}\,\mathsf{1}\,\mathsf{n}\,\mathsf{5}\,\mathsf{1}\,\mathsf{2}\,\mathsf{0}\,\mathsf{s}\,\mathsf{r}$ の整数であり、そして  $\mathbb{R}^{7}$  は、炭素数が 2 から 5 のアルキル基、 $\mathbb{N}$ ,  $\mathbb{N}-$ ジアルキルアミノエチル基、またはー  $CH_2\ CH_2\ N^+\ (CH_3)$  3 である)、 $-CH_2\ CH_2\ SO_3$  、 $-CH_2\ CH_2\ N^+$  $(CH_3)_3$ 、または炭素数6から20のアルキル基であるが、 $R^1$ および $R^2$ は同時に 炭素数 6 から 2 0 のアルキル基ではなく; $R^3$ 、 $R^4$ 、および $R^5$  のうちの1 つまたは 2つは、メチル基であり、そして残りの $R^3$ 、 $R^4$ 、および $R^5$ は、それぞれ独立して、- $C\,H_2\,C\,O\,O\,-\,C_n\,H_{2\,n\,+\,1}$ 、 $-\,C_n\,H_{2\,n\,+\,1}$ 、または $-\,C_6\,H_4\,-\,p\,-\,C_n\,H_{2\,n}$ + 1 であり、ここで n は 6 から 2 0 までの整数であり、 - C n H 2 n + 1 は直鎖状であり ;そして $\mathbf{X}^-$  は、トリフラートアニオンである)で表される $\mathbf{1}$ ,  $\mathbf{3}$ ,  $\mathbf{5}$  - トリアジン型化 合物の製造方法であって、

以下の式 I I:

【化3】

(式中、 $R^1$  および $R^2$  は、それぞれ独立して、メチル基、エチル基、炭素数 2 から 5 の ヒドロキシアルキル基、- ( $CH_2CH_2O$ )  $_mR^6$  (ここで、mは1から120までの整数であり、そしてR<sup>6</sup>は、水素原子、メチル基、エチル基、またはプロピル基である) 、一( $CH_2CH_2NR^7$ ) $_mH$ (ここで、mは1から120までの整数であり、そして $\mathbb{R}^7$  は、炭素数が 2 から 5 のアルキル基、 $\mathbb{N}$ ,  $\mathbb{N}$  – ジアルキルアミノエチル基、または –  $\mathrm{C}\,\mathrm{H}_{\,2}\,\mathrm{C}\,\mathrm{H}_{\,2}\,\mathrm{N}^{+}$  ( $\mathrm{C}\,\mathrm{H}_{\,3}$  ) $_{\,3}$  である)、 $_{\,-}\mathrm{C}\,\mathrm{H}_{\,2}\,\mathrm{C}\,\mathrm{H}_{\,2}\,\mathrm{S}\,\mathrm{O}_{\,3}\,^{\,-}$ 、 $_{\,-}\mathrm{C}\,\mathrm{H}_{\,2}\,\mathrm{C}\,\mathrm{H}_{\,2}\,\mathrm{N}^{+}$  $(CH_3)_3$ 、または炭素数6から20のアルキル基であるが、 $R^1$ および $R^2$ は同時に 炭素数6から20のアルキル基ではない)で表される化合物と、トリフルオロメタンスル ホン酸無水物とを、有機溶媒中で混合して、トリフラートを得る工程;および 得られたトリフラートと、以下の式 I I I:

【化4】

$$R^3$$
 $N \longrightarrow R^5$ 
(III)

(式中、 $R^3$ 、 $R^4$ 、および $R^5$  のうちの1つまたは2つは、メチル基であり、そして残りの $R^3$ 、 $R^4$ 、および $R^5$  は、それぞれ独立して、 $-CH_2$   $COOC_n$   $H_2$   $_{n+1}$ 、 -  $L_2$   $L_3$   $L_4$   $L_5$   $L_5$ 

【請求項5】

以下の式 I":

【化5】

(式中、 $R^1$  および $R^2$  は、それぞれ独立して、メチル基、エチル基、炭素数 2 から 5 の 整数であり、そして $R^6$  は、水素原子、メチル基、エチル基、またはプロピル基である)、- (C H  $_2$  C H  $_2$  N  $R^7$ )  $_m$  H (C C C C H  $_3$  C H  $_4$  C H  $_4$  C H  $_5$  N  $_5$  N  $_6$  N  $_7$  は、炭素数が  $_4$  2 から  $_5$  のアルキル基、 $_5$  N  $_8$  N  $_8$  N  $_8$  N  $_8$  での整数であり、そして  $_8$  C H  $_8$  C H  $_8$  N  $_8$  C C H  $_8$  C H  $_8$  N  $_8$  C C H  $_8$  C H  $_8$  N  $_8$  C C H  $_8$  C H  $_8$ 

以下の式 I V:

【化6】

$$R^{1}O$$
 $N$ 
 $X$ 
 $R^{2}O$ 
 $(IV)$ 

(式中、 $R^1$  および $R^2$  は、それぞれ独立して、メチル基、エチル基、炭素数 2 から 5 のヒドロキシアルキル基、- ( $CH_2$   $CH_2$  O)  $_m$   $R^6$  (ここで、mは 1 から 1 2 0 までの整数であり、そして  $R^6$  は、水素原子、メチル基、エチル基、またはプロピル基である)、- ( $CH_2$   $CH_2$  N  $R^7$ )  $_m$  H (ここで、mは 1 から 1 2 0 までの整数であり、そして  $R^7$  は、炭素数が 2 から 5 のアルキル基、N , N - ジアルキルアミノエチル基、または -  $CH_2$   $CH_2$   $N^+$  ( $CH_3$ )  $_3$  である)、-  $CH_2$   $CH_2$   $SO_3$  - 、-  $CH_2$   $CH_2$   $N^+$  ( $CH_3$ )  $_3$  、または炭素数 6 から 2 0 のアルキル基であるが、 $R^1$  および  $R^2$  は同時に 炭素数 6 から 2 0 のアルキル基ではなく、そして;X がハロゲン原子である)で表される 化合物と、以下の式 I I I I I

【化7】

$$R^3$$
 $N \longrightarrow R^5$ 
(III)

(式中、 $R^3$ 、 $R^4$ 、および $R^5$  のうちの1つまたは2つは、メチル基であり、そして残りの $R^3$ 、 $R^4$ 、および $R^5$  は、それぞれ独立して、 $-CH_2COO-C_nH_{2n+1}$ 、 $-C_nH_{2n+1}$ 、または $-C_6H_4-p-C_nH_{2n+1}$ であり、ここで nは6から 20 までの整数であり、 $-C_nH_{2n+1}$  は直鎖状である)で表される 3 級アミンとを、適切な溶媒中で混合する工程、を包含する、方法。

#### 【請求項6】

カルボン酸誘導体の製造方法であって、

水溶液中で、カルボン酸と求核性官能基を有する化合物とを、以下の式 I:

【化8】

(式中、 $\mathbf{R}^1$  および $\mathbf{R}^2$  は、それぞれ独立して、メチル基、エチル基、炭素数 2 から 5 の ヒドロキシアルキル基、- ( $CH_2CH_2O$ )  $_mR^6$  (ここで、mは1から120までの整数であり、そしてR<sup>6</sup>は、水素原子、メチル基、エチル基、またはプロピル基である) 、一( $CH_2CH_2NR^7$ ) $_mH$ (ここで、mは1から120までの整数であり、そして $\mathbb{R}^7$  は、炭素数が 2 から 5 のアルキル基、 $\mathbb{N}$ ,  $\mathbb{N}$  – ジアルキルアミノエチル基、または –  $C\,H_{\,2}\,C\,H_{\,2}\,N^{\,+}\,\left(C\,H_{\,3}\,\right)\,_{\,3}\,\text{ である})\,\,,\, -\,C\,H_{\,2}\,C\,H_{\,2}\,S\,O_{\,3}^{\,-}\,\,,\, -\,C\,H_{\,2}\,C\,H_{\,2}\,N^{\,+}$  $(CH_3)_3$ 、または炭素数6から20のアルキル基であるが、 $R^1$ および $R^2$ は同時に 炭素数 6 から 2 0 のアルキル基ではなく; $R^3$ 、 $R^4$ 、および $R^5$  のうちの 1 つまたは 2つは、メチル基であり、そして残りの $R^3$ 、 $R^4$ 、および $R^5$ は、それぞれ独立して、一  $C\,H_{\,2}\,C\,O\,O\,-\,C_{\,n}\,H_{\,2\,\,n\,+\,1}$  、  $-\,C_{\,n}\,H_{\,2\,\,n\,+\,1}$  、 または $-\,C_{\,6}\,H_{\,4}\,-\,p\,-\,C_{\,n}\,H_{\,2\,\,n}$ + 1 であり、ここで n は 6 から 2 0 までの整数であり、 - C n H 2 n + 1 は直鎖状であり ;そして $X^-$ は、ハロゲン化物イオン、トリフラートアニオン、硝酸イオン、硫酸イオン 、硫酸水素イオン、スルホン酸イオン、四フッ化ホウ酸イオン、または過塩素酸イオンで ある)で表される1,3,5-トリアジン型化合物の存在下で混合する工程を包含する、 方法。

# 【請求項7】

前記カルボン酸が炭素数6から20の脂肪酸である、請求項6に記載の方法。

# 【請求項8】

前記カルボン酸が炭素数8から18の脂肪酸である、請求項7に記載の方法。

#### 【請求項9】

前記式 I における  $R^1$  および  $R^2$  の少なくとも一方がメチル基またはエチル基である、 請求項6から8のいずれかの項に記載の方法。

# 【請求項10】

前記式 I における n が 1 2 から 1 6 である、請求項 6 から 9 のいずれかの項に記載の方 法。

#### 【請求項11】

前記求核性官能基を有する化合物が、1級アミン化合物または2級アミン化合物である 、請求項6から10のいずれかの項に記載の方法。

# 【請求項12】

カルボン酸誘導体の製造方法であって、

カルボン酸、

求核性官能基を有する化合物、

以下の式 I V:

【化9】

(式中、 $R^1$  および $R^2$  は、それぞれ独立して、メチル基、エチル基、炭素数 2 から 5 のヒドロキシアルキル基、- ( $CH_2$   $CH_2$  O)  $_m$   $R^6$  (ここで、mは 1 から 1 2 0 までの整数であり、そして  $R^6$  は、水素原子、メチル基、エチル基、またはプロピル基である)、- ( $CH_2$   $CH_2$   $NR^7$ )  $_m$  H (ここで、mは 1 から 1 2 0 までの整数であり、そして  $R^7$  は、炭素数が 2 から 5 のアルキル基、 N , N - ジアルキルアミノエチル基、または -  $CH_2$   $CH_2$   $N^+$  ( $CH_3$ )  $_3$  である)、-  $CH_2$   $CH_2$   $SO_3$  - 、-  $CH_2$   $CH_2$   $N^+$  ( $CH_3$ )  $_3$  、または炭素数 6 から 2 0 のアルキル基であるが、  $R^1$  および  $R^2$  は同時に 炭素数 6 から 2 0 のアルキル基ではなく、そして; X がハロゲン原子である)で表される 化合物、および

以下の式 I I I:

【化10】

$$R^3$$
 $N \longrightarrow R^5$ 
(III)

(式中、 $R^3$ 、 $R^4$ 、および $R^5$  のうちの1つまたは2つは、メチル基であり、そして残りの $R^3$ 、 $R^4$ 、および $R^5$  は、それぞれ独立して、 $-CH_2COO-C_nH_2_{n+1}$ 、 $-C_nH_2_{n+1}$ 、または $-C_6H_4-p-C_nH_2_{n+1}$ であり、ここで nは6から 20までの整数であり、 $-C_nH_2_{n+1}$ は直鎖状である)で表される 3級アミンを、水溶液中で混合する工程を包含する、方法。

#### 【請求項13】

前記カルボン酸が炭素数6から20の脂肪酸である、請求項12に記載の方法。

#### 【請求項14】

前記カルボン酸が炭素数8から18の脂肪酸である、請求項13に記載の方法。

#### 【請求項15】

前記式 I における  $R^1$  および  $R^2$  の少なくとも一方がメチル基またはエチル基である、請求項 1 2 から 1 4 のいずれかの項に記載の方法。

## 【請求項16】

前記式 I I I における n が 1 2 から 1 6 である、請求項 1 2 から 1 5 のいずれかの項に記載の方法。

# 【請求項17】

前記求核性官能基を有する化合物が、1級アミン化合物または2級アミン化合物である、請求項12から16のいずれかの項に記載の方法。

# 【書類名】明細書

【発明の名称】水界面への集積性を有する脱水縮合剤

#### 【技術分野】

#### [0001]

本発明は、水界面で使用可能な脱水縮合剤に関する。より詳細には、カルボン酸誘導体の製造に使用され得る水界面に集積可能な脱水縮合剤に関する。

# 【背景技術】

# [0002]

カルボン酸誘導体、特に、カルボキサミド基(-CONH-)を有するアミド化合物は、医薬、農薬、染料、高分子化合物などとして重要な化合物である。そのため、その合成方法は、種々検討されている。例えば、水を含む溶媒中で、カルボン酸とアミン化合物との脱水縮合によりアミド化合物を製造する方法がある。しかし、この場合、水を含む溶媒中での反応は収率が低いため、一旦無水溶媒中でカルボン酸のカルボキシル末端を活性化した後、アミンとの反応を行うことが一般的であった。

# [0003]

# [0004]

一方、疎水性溶媒と水との逆ミセル界面で、長鎖アルキル基を有するカルボジイミドを縮合剤として用いるペプチド合成法が報告されている(非特許文献3)。ミセル界面での脱水縮合反応としては、他に、両親媒性の向山試薬(N-アルキルハロピリジニウム塩)を用いたラクトン化およびラクタム化が報告されている(非特許文献4)。しかし、いずれも、あまり収率がよくない。このように、現在のところ、水界面でのカルボン酸の脱水縮合反応に利用可能な縮合剤はこれら以外にはほとんどなく、利用できるカルボン酸の種類も限られている。

【特許文献1】国際出願公開WO00/53544号パンフレット

【非特許文献 1】 Nozaki、Chemistry Letters, 1997年, pp.1-2

【非特許文献 2】 Kunishimaら、Tetrahedron, 2001年, 57巻, pp.1551-1558

【非特許文献 3】 Ranganathanら、Journal of the American Chemical Society, 198 9年, 111巻, pp.1144-1145

【非特許文献4】 Ricoら、Journal of Organic Chemistry, 1994年, 59巻, pp.415-4

#### 【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

#### [0005]

本発明は、容易に合成可能でかつより経済的な、水界面への集積性を有する脱水縮合剤 を提供することを目的とする。

# 【課題を解決するための手段】

# [0006]

上記非特許文献 2 に記載の水中で使用可能な脱水縮合剤 DMT-MMが、親水性の 4 級アンモニウム構造を有することに基づき、DMT-MM様の構造を有する化合物に長鎖アルキル基などの疎水性基を導入することによって、水界面への特異的な集積性を有する両親媒性化合物を得ることができた。

[0007]

本発明は、以下の式 I:

【0008】 【化1】

$$R^{1}O$$
 $N$ 
 $N$ 
 $R^{5}$ 
 $R^{5}$ 
 $R^{2}O$ 
 $N$ 
 $X$ 
 $N$ 
 $X$ 

[0009]

(式中、 $R^1$  および $R^2$  は、それぞれ独立して、メチル基、エチル基、炭素数 2 から 5 の とドロキシアルキル基、- (C  $H_2$  C  $H_2$  O) m  $R^6$  (ここで、mは 1 から 1 2 0 までの 整数であり、そして  $R^6$  は、水素原子、メチル基、エチル基、またはプロピル基であるして  $R^7$  は、炭素数が 2 から 5 のアルキル基、N, N - ジアルキルアミノエチル基、またはー C  $H_2$  C  $H_2$   $H_3$   $H_4$   $H_5$   $H_6$   $H_7$   $H_8$   $H_8$ 

[0010]

好適な実施態様では、上記 R  $^1$  および R  $^2$  の少なくとも一方はメチル基またはエチル基である。

[0011]

より好適な実施態様では、上記 n は 1 2 から 1 6 である。

[0012]

本発明はまた、以下の式 I,:

[0013]

【化2】

$$R^{1}O$$
 $N$ 
 $R^{3}$ 
 $R^{4}$ 
 $R^{5}$ 
 $CF_{3}SO_{3}$ 
 $R^{2}O$ 
 $(I')$ 

# [0014]

以下の式 I I:

【0015】 【化3】

# [0016]

(式中、 $R^1$  および $R^2$  は、それぞれ独立して、メチル基、エチル基、炭素数 2 から 5 の ヒドロキシアルキル基、- ( $CH_2$   $CH_2$  O)  $_m$   $R^6$  (ここで、mは 1 から 1 2 0 までの整数であり、そして  $R^6$  は、水素原子、メチル基、エチル基、またはプロピル基である)、- ( $CH_2$   $CH_2$   $NR^7$ )  $_m$  H (ここで、mは 1 から 1 2 0 までの整数であり、そして  $R^7$  は、炭素数が 2 から 5 のアルキル基、N, N - ジアルキルアミノエチル基、または -  $CH_2$   $CH_2$   $N^+$  ( $CH_3$ )  $_3$  である)、-  $CH_2$   $CH_2$   $SO_3$  - 、-  $CH_2$   $CH_2$   $N^+$  ( $CH_3$ )  $_3$  、または炭素数 6 から 2 0 のアルキル基であるが、 $R^1$  および  $R^2$  は同時に

炭素数6から20のアルキル基ではない)で表される化合物と、トリフルオロメタンスルホン酸無水物とを、有機溶媒中で混合して、トリフラートを得る工程;および得られたトリフラートと、以下の式III:

【0017】 【化4】

$$R^3$$
 $N \longrightarrow R^5$ 
(III)

# [0018]

(式中、 $R^3$ 、 $R^4$ 、および $R^5$  のうちの1つまたは2つは、メチル基であり、そして残りの $R^3$ 、 $R^4$ 、および $R^5$  は、それぞれ独立して、 $-CH_2$   $COOC_n$   $H_2$   $_{n+1}$ 、 $-C_n$   $H_2$   $_{n+1}$ 、または $-C_6$   $H_4$  -p  $-C_n$   $H_2$   $_{n+1}$  であり、ここで n は6 から 2 0 までの整数であり、 $-C_n$   $H_2$   $_{n+1}$  は直鎖状である)で表される 3 級アミンとを、適切な有機溶媒中で混合する工程、を包含する。

[0019]

本発明はさらに、以下の式 I":

[0020]

【化5】

$$R^{1}O$$
 $N$ 
 $N$ 
 $R^{5}$ 
 $R^{5}$ 
 $R^{2}O$ 
 $(I'')$ 

# [0021]

以下の式 I V: 【0022】

【化6】

$$R^{1}O$$
 $N$ 
 $X$ 
 $R^{2}O$ 
 $(IV)$ 

# [0023]

【0024】 【化7】

$$R^3$$
 $N \longrightarrow R^5$ 
(III)

# [0025]

(式中、 $R^3$ 、 $R^4$ 、および $R^5$  のうちの1つまたは2つは、メチル基であり、そして残りの $R^3$ 、 $R^4$ 、および $R^5$  は、それぞれ独立して、 $-CH_2$  COO $-C_n$   $H_{2n+1}$ 、 $-C_n$   $H_{2n+1}$ 、または $-C_6$   $H_4$   $-p-C_n$   $H_{2n+1}$  であり、ここで n は6 から 2 のまでの整数であり、 $-C_n$   $H_{2n+1}$  は直鎖状である)で表される 3 級アミンとを、適切な溶媒中で混合する工程、を包含する。

#### [0026]

本発明は、カルボン酸誘導体の製造方法を提供し、この方法は、 水溶液中で、カルボン酸と求核性官能基を有する化合物とを、以下の式 I: 【0027】 【化8】

# [0028]

(式中、 $R^1$  および $R^2$  は、それぞれ独立して、メチル基、エチル基、炭素数 2 から 5 の ヒドロキシアルキル基、- ( $CH_2CH_2O$ )  $_mR^6$  (ここで、mは1から120までの整数であり、そしてR<sup>6</sup>は、水素原子、メチル基、エチル基、またはプロピル基である) 、- ( $CH_2CH_2NR^7$ )  $_mH$  (ここで、mは1から120までの整数であり、そして $\mathbb{R}^7$  は、炭素数が 2 から 5 のアルキル基、 $\mathbb{N}$ ,  $\mathbb{N}$  – ジアルキルアミノエチル基、または –  $\texttt{C}\,\texttt{H}\,{}_2\,\,\texttt{C}\,\texttt{H}\,{}_2\,\,\texttt{N}^{+}\,\,\,(\texttt{C}\,\texttt{H}\,{}_3\,\,)\,\,{}_3\,\,\,\texttt{\r{c}}\,\texttt{\r{o}}\,\texttt{\r{o}}\,\texttt{\r{o}})\,\,,\,\,-\texttt{C}\,\texttt{H}\,{}_2\,\,\texttt{C}\,\texttt{H}\,{}_2\,\,\texttt{C}\,\texttt{H}\,{}_2\,\,\texttt{S}\,\texttt{O}\,{}_3\,\,{}^-\,\,,\,\,-\texttt{C}\,\texttt{H}\,{}_2\,\,\texttt{C}\,\texttt{H}\,{}_2\,\,\texttt{N}^{+}$  $(CH_3)_3$ 、または炭素数 6 から 2 0 のアルキル基であるが、  $R^1$  および  $R^2$  は同時に 炭素数6から20のアルキル基ではなく; $R^3$ 、 $R^4$ 、および $R^5$ のうちの1つまたは2つは、メチル基であり、そして残りの $\mathbb{R}^3$ 、 $\mathbb{R}^4$ 、および $\mathbb{R}^5$ は、それぞれ独立して、- $C\,H_{\,2}\,C\,O\,O\,-\,C_{\,n}\,H_{\,2\,\,n\,+\,1}$ 、 $-\,C_{\,n}\,H_{\,2\,\,n\,+\,1}$ 、または $-\,C_{\,6}\,H_{\,4}\,-\,p\,-\,C_{\,n}\,H_{\,2\,\,n}$ + 1 であり、ここで n は 6 から 2 0 までの整数であり、 - C n H 2 n + 1 は直鎖状であり ;そして $\mathbf{X}^-$  は、ハロゲン化物イオン、トリフラートアニオン、硝酸イオン、硫酸イオン 、硫酸水素イオン、スルホン酸イオン、四フッ化ホウ酸イオン、または過塩素酸イオンで ある)で表される1、3、5-トリアジン型化合物の存在下で混合する工程、を包含する

#### [0029]

好適な実施態様では、上記カルボン酸は炭素数6から20の脂肪酸である。

# [0030]

より好適な実施態様では、上記カルボン酸は炭素数8から18の脂肪酸である。

# [0031]

別の好適な実施態様では、上記式 I における  $R^1$  および  $R^2$  の少なくとも一方はメチル 基またはエチル基である。

# [0032]

さらに別の好適な実施態様では、上記式Iにおけるnは12から16である。

# [0033]

好適な実施態様では、上記求核性官能基を有する化合物は、1級アミン化合物または2 級アミン化合物である。

# [0034]

本発明はまた、カルボン酸誘導体の別の製造方法を提供し、この方法は、 カルボン酸、

求核性官能基を有する化合物、

#### 以下の式 I V:

# [0035]

【化9】

# [0036]

(式中、 $R^1$  および $R^2$  は、それぞれ独立して、メチル基、エチル基、炭素数 2 から 5 の ヒドロキシアルキル基、-( $CH_2CH_2O$ ) $_mR^6$ (ここで、mは1から120までの整数であり、そしてR<sup>6</sup>は、水素原子、メチル基、エチル基、またはプロピル基である) 、一( $CH_2CH_2NR^7$ ) $_mH$ (ここで、mは1から120までの整数であり、そして $\mathbb{R}^7$  は、炭素数が 2 から 5 のアルキル基、 $\mathbb{N}$ ,  $\mathbb{N}$  – ジアルキルアミノエチル基、または –  $C\,H_{\,2}\,C\,H_{\,2}\,N^{+}$   $(C\,H_{\,3}\,)_{\,3}$  である)、 $-\,C\,H_{\,2}\,C\,H_{\,2}\,S\,O_{\,3}^{\,-}$ 、 $-\,C\,H_{\,2}\,C\,H_{\,2}\,N^{\,+}$  $(CH_3)_3$ 、または炭素数6から20のアルキル基であるが、 $R^1$ および $R^2$ は同時に 炭素数6から20のアルキル基ではなく、そして;Xがハロゲン原子である)で表される 化合物、および

以下の式III:

[0037]

【化10】

$$R^3$$
 $N \longrightarrow R^5$ 
(III)

# [0038]

(式中、 $R^3$ 、 $R^4$ 、および $R^5$  のうちの1つまたは2つは、メチル基であり、そして残 りの $\mathbb{R}^3$ 、 $\mathbb{R}^4$ 、および $\mathbb{R}^5$ は、それぞれ独立して、 $-\mathbb{C}\,\mathbb{H}_2\,\mathbb{C}\,\mathbb{O}\,\mathbb{O}-\mathbb{C}_n\,\mathbb{H}_{2\,n+1}$ 、  $-C_n H_{2n+1}$ 、または $-C_6 H_4 - p - C_n H_{2n+1}$ であり、ここでnは6から 2 0までの整数であり、−CnH2n+1は直鎖状である)で表される3級アミンを、水溶 液中で混合する工程、を包含する。

# [0039]

好適な実施態様では、上記カルボン酸は炭素数6から20の脂肪酸である。

[0040]

より好適な実施態様では、上記カルボン酸は炭素数8から18の脂肪酸である。

[0041]

別の好適な実施態様では、上記式 I における  $R^1$  および  $R^2$  の少なくとも一方はメチル 基またはエチル基である。

[0042]

さらに別の好適な実施態様では、上記式Iにおけるnは12から16である。

[0043]

好適な実施態様では、上記求核性官能基を有する化合物は、1級アミン化合物または2 出証特2005-3018197 級アミン化合物である。

# 【発明の効果】

# [0044]

反応基質が両親媒性である場合、両親媒性である本発明の脱水縮合剤と反応基質とを混 合し、水溶液中でミセルを形成させると、これらの反応基質と脱水縮合剤とを水界面に集 積させることが可能である。その結果、水界面で局所的に反応基質の濃度が上昇し、分子 運動(特に、3次元的な併進運動および等方性の回転運動)が抑制されることによって、 反応が加速し、選択性も向上する。したがって、反応基質であるカルボン酸、アミン、ア ルコールなどを両親媒性誘導体に変換すると、その反応点がすべて界面に集積するため、 本発明の脱水縮合剤によって、非常に効率的に縮合反応を行うことができる。また、本発 明の脱水縮合剤は、容易に合成することができるため、コスト的にも有利である。

【発明を実施するための最良の形態】

[0045]

本発明の脱水縮合剤は、以下の式 I:

[0046]

【化11】

$$R^{1}O$$
 $N$ 
 $N$ 
 $N$ 
 $R^{5}$ 
 $R^{2}O$ 

(I)

#### [0047]

で表される、1, 3, 5-トリアジン型化合物である。式 I 中、 $\mathbb{R}^1$  および  $\mathbb{R}^2$  は、それ ぞれ独立して、メチル基、エチル基、炭素数2から5のヒドロキシアルキル基、- (CH 2 C H 2 O) m R <sup>6</sup> (ここで、mは1から120までの整数であり、そしてR <sup>6</sup> は、水素 原子、メチル基、エチル基、またはプロピル基である)、-( $CH_2CH_2NR^7$ ) $_mH$ (ここで、mは1から120までの整数であり、そして $R^7$ は、炭素数が2から5のアル キル基、N, N-ジアルキルアミノエチル基、または $-CH_2CH_2N^+$ ( $CH_3$ ) $_3$ で ある)、-CH2CH2SO3-、-CH2CH2N+ (CH3)3、または炭素数6か ら 2 0 のアルキル基であるが、 $R^1$  および $R^2$  は同時に炭素数 6 から 2 0 のアルキル基で はなく; $R^3$ 、 $R^4$ 、および $R^5$ のうちの1つまたは2つは、メチル基であり、そして残 りの $R^3$ 、 $R^4$ 、および $R^5$ は、それぞれ独立して、 $-CH_2COO-C_nH_{2n+1}$ 、 - C n H 2 n + 1 、または- C 6 H 4 - p - C n H 2 n + 1 であり、ここで n は 6 から 2 0までの整数であり、 $-C_nH_{2n+1}$ は直鎖状であり;そして、 $X^-$ は、ハロゲン化物 イオン、トリフラートアニオン(CF3SO3 $^-$ )、硝酸イオン(NO3 $^-$ )、硫酸イオ ン (1/2SO<sub>4</sub> <sup>-</sup> ) 、硫酸水素イオン (HSO<sub>4</sub> <sup>-</sup> ) 、スルホン酸イオン (RSO<sub>3</sub> <sup>-</sup> ) 、四フッ化ホウ酸イオン(B F  $_4$   $^-$  )、または過塩素酸イオン(C  $_1$  O  $_4$   $^-$  )である。

#### [0048]

上記式 I において、 $R^1$  および  $R^2$  が炭素数 2 から 5 のヒドロキシアルキル基である場 合、このヒドロキシアルキル基は、直鎖状、分岐鎖状、または環状であり得、ヒドロキシ 基の位置および数は、特に制限されない。好ましくは、直鎖状であり、そして末端ヒドロ キシである。炭素数2から5のヒドロキシアルキル基としては、例えば、2-ヒドロキシ

エチル、3-ビドロキシプロピル、4-ビドロキシブチル、5-ビドロキシペンチルが挙げられる。

# [0049]

上記式 I において、 $R^1$  および  $R^2$  が - (C  $H_2$  C  $H_2$  O) m  $R^6$  である場合、m は、1 から 1 2 0 までの整数、好ましくは 1 から 5 0 までの整数である。 $R^6$  は、水素原子、メチル基、エチル基、またはプロピル基である。この場合、 $R^1$  および  $R^2$  の部分の平均分子量は、好ましくは約 4 5 から約 5 0 0 0 まで(mが 1 から 1 2 0 に相当)、より好ましくは約 4 5 から約 2 0 0 0 まで(mが 1 から 5 0 0 に相当)である。

# [0050]

# [0051]

# [0052]

上記式 I の  $R^1$  および  $R^2$  について、本発明の脱水縮合剤の水界面への留まりやすさを考慮すると、 $R^1$  O - および  $R^2$  O - 部分は、親水性を有していることが好ましい。以下で詳述する  $R^3$  、  $R^4$  、および  $R^5$  との組み合わせにより異なるが、好ましくは、  $R^1$  および  $R^2$  の少なくとも一方は、メチル基またはエチル基であり、より好ましくは両方ともメチル基である。  $R^1$  および  $R^2$  が同時に炭素数 6 から 2 0 の アルキル基である場合は、本発明の脱水縮合剤の疎水性が強くなり、水界面に集積しにくくなるため、好ましくない

#### [0053]

#### [0054]

上記式 I の  $R^3$ 、  $R^4$ 、および  $R^5$  について、本発明の脱水縮合剤の合成の容易さ、および水界面への留まりやすさを考慮すると、  $R^3$ 、  $R^4$ 、および  $R^5$  のうちの 1 つまたは 2 つは、メチル基であり、そして残りの  $R^3$ 、  $R^4$ 、および  $R^5$  は、炭素数 6 から 2 0 の直鎖  $R^4$  アルキル基を有する基である。反応性を考慮すると、より好ましくは、  $R^3$ 、  $R^4$ 、および  $R^5$  のうちの 2 つはメチル基である。  $R^3$ 、  $R^4$ 、および  $R^5$  がすべて 炭素数 6 から 2 0 の直鎖  $R^4$  アルキル基を有する基である場合は、製造が困難であり、また製造できたと

しても反応効率がよくないので、好ましくない。

# [0055]

上記式 I の $X^-$  のハロゲン化物イオンとしては、 $F^-$  、C  $1^-$  、B  $r^-$  、および  $I^-$  挙 げられる。また、上記式 I のスルホン酸イオン(R S O  $_3$   $^-$  )のRとしては、メチル基、 エチル基、フェニル基、pートリル基などが挙げられる。本発明の脱水縮合剤の合成の容 易さの点で、 $X^-$ は、 $C1^-$ またはトリフラートアニオンであることが好ましい。

#### [0056]

上記式Iで表される本発明の脱水縮合剤は、例えば、以下のスキーム1またはスキーム 2に記載の方法によって製造できる。

# [0057]

まず、スキーム1について説明する。

[0058]

【化12】

$$R^{10}$$
 OH  $(CF_{3}SO_{2})_{2}O$   $R^{10}$  OSO $_{2}CF_{3}$   $R^{3}$  N- $R^{5}$  (III)  $R^{10}$   $R^{4}$   $R^{5}$   $R^{4}$   $R^{5}$   $R^{2}O$  (II)  $R^{2}O$   $R^{2}O$   $R^{2}O$   $R^{2}O$ 

# [0059]

上記スキーム 1 において、 $R^1 \sim R^5$  は、上記式 I について定義したものと同様である

#### [0060]

この方法は、Kunishimaら(Tetrahedron Letters, 2002年, 43巻, pp.3323-3326)によ って報告された方法に準じて行われ得る。すなわち、式 I I で表される化合物 (2-ヒド ロキシー4、6-ジメトキシー1,3,5-トリアジン)と、トリフルオロメタンスルホ ン酸無水物とを、有機溶媒中で混合して、トリフラートを得る工程;および、得られたト リフラートと、以下の式IIIで表される3級アミンとを、適切な有機溶媒中で混合する 工程を包含する。

#### [0061]

トリフラートを得る工程において、化合物IIに対して、トリフルオロメタンスルホン 酸無水物は、好ましくは約1~2当量、より好ましくは、1~1.5当量用いられる。こ の工程において用いられる有機溶媒としては、ジクロロメタン、クロロホルム、四塩化炭 素、ペンタン、ヘキサン、石油エーテル、ベンゼン、トルエンなどが挙げられ、ジクロロ メタンが好ましい。反応を促進させる点で、化合物IIとほぼ当量のN,N-ジイソプロ ピルエチルアミンを添加することがさらに好ましい。反応は、室温で行うことが可能であ り、通常30分~6時間行われる。より好ましくは、窒素雰囲気下で行われる。

#### [0062]

次いで、得られたトリフラートと式 I I I の3級アミンとを混合する。3級アミンは、 出発物質の化合物 I I に対して、好ましくは約1.5~3当量用いられる。この工程にお いて用いられる有機溶媒としては、テトラヒドロフラン(THF)、アセトニトリル、ジ クロロメタン、クロロホルムなどが好ましい。反応は、室温で行うことが可能であり、通 常15分~3時間行われる。

#### [0063]

このようにして、上記式 I で表される本発明の脱水縮合剤のうち、 X <sup>-</sup> がトリフレート 出証特2005-3018197 アニオンである化合物 I'を高収率で得ることができる。

[0064]

次に、スキーム2について説明する。

[0065]

【化13】

# [0066]

上記スキーム 2 において、 $\mathbf{R}^1 \sim \mathbf{R}^5$  は、上記式  $\mathbf{I}$  について定義したものと同様であり、 $\mathbf{X}$  はハロゲン原子である。

#### [0067]

#### [0068]

このようにして、上記式 I で表される本発明の脱水縮合剤のうち、 $X^-$  がハロゲン化物アニオンである化合物 I "を高収率で得ることができる。

#### [0069]

上記式 I の X が硝酸イオンである場合、例えば、上記式 I で表されるハロゲン化物の水溶液に硝酸銀を加えて混合することによるアニオン交換によって、得ることができる。他の硫酸イオン、硫酸水素イオン、スルホン酸イオン、四フッ化ホウ酸イオン、または過塩素酸イオンについても、同様に製造できる。アニオン交換の手段としては、例えば、イオン交換樹脂を用いる手段、過剰の塩類との処理による手段などが挙げられる。

#### [0070]

本発明の脱水縮合剤は、カルボン酸化合物と>NH基、-OH基、-SH基などの求核性官能基を有する化合物とからカルボン酸誘導体を製造する際に、好適に用いることができる。特に、カルボン酸化合物とアミン化合物とからアミド化合物を製造する場合、あるいはカルボン酸化合物とアルコール化合物とからエステル化合物を製造する場合に、水溶液中で好適に使用され得る。

#### [0071]

本発明の脱水縮合剤を用いてカルボン酸誘導体を製造する場合の脱水縮合反応のメカニズムは、次のように考えられる。本発明の脱水縮合剤は、4級アンモニウム構造中に少なくとも1つの中~長鎖アルキル基を有するため、両親媒性であり、水溶液中ではミセルを形成し得るか、あるいは他の界面活性剤が形成するミセルに優先的に取り込まれ得る。こ

のとき、例えば、基質であるカルボン酸化合物も疎水性部分を有するため、脱水縮合剤とともにミセルを形成し得るか、あるいは他の界面活性剤が形成するミセルに優先的に取り込まれ得る。そのため、水界面において、本発明の脱水縮合剤の4級アンモニウム部分およびカルボン酸化合物のカルボキシル基の濃度は、溶液状態や凝集状態と比較して、非常に高くなる。したがって、4級アンモニウムカチオンの結合したトリアジノ基への付加によってカルボキシル基が活性化され、水溶液中のアミン化合物やアルコール化合物の求核性官能基と脱水反応を引き起こすことにより、アミド化合物やエステル化合物が生成され得る。なお、ここで形成されるミセルはどのような形状であってもよく、球状、層状などであり得る。また、脂質二重層のような膜の水界面(表面)でも同様の効果が期待できる。

# [0072]

本発明のカルボン酸誘導体の製造方法において用いられるカルボン酸化合物は、水界面に集積する能力を有する両親媒性のカルボン酸であれば、特に限定されない。このようなカルボン酸としては、好ましくは、長鎖アルキル基のような脂溶性基を有するカルボン酸 、より好ましくは炭素数約 10 から約 20 のの直鎖、分岐鎖、または環状のカルボン酸 がられる。具体的には、カプリン酸(デカン酸)、ウンデカン酸、ラウリン酸(ドデジン酸)、ミリスチン酸、パルミチン酸、パルミトレイン酸、ステアリン酸、インセリン酸、パルミトレイン酸、スーリノレン酸、インサトリエン酸、リノール酸、 $\alpha$ -リノレン酸、 $\gamma$ -リノレン酸、イコサトリエン酸、アラキドン酸などが挙げられる。これらのカルボン酸化合物は、通常、ナトリウム塩、カリウム塩などとして提供され得る。あるいは、脂溶性がないカルボン酸を用いる場合は、該カルボン酸化合物に、上記のような長鎖アルキル基を任意の化学結合を介して導入することによって、水界面に集積可能なカルボン酸化合物に変するを受けられ、アミド、エーテル、炭酸エステル、ウレタンなどが挙げられ、そして長鎖アルキル基は、当業者が通常用いる方法によってカルボン酸化合物に導入可能である。これによって、本来脂溶性のないカルボン酸化合物も、水界面に取り込み、脱水縮合反応を行うことが可能である。

#### [0073]

本発明のカルボン酸誘導体の製造方法において用いられ得るアミン化合物は、特に限定 されない。より好ましくは、水界面に集積する能力を有する両親媒性の1級または2級の アミノ基を有する化合物であれば、特に限定されない。このようなアミン化合物としては 、脂肪族アミン(例えば、n-ブチルアミン、sec-ブチルアミン、イソブチルアミン 、tert-ブチルアミン、n-ペンチルアミン、n-ヘキシルアミン、n-オクチルア ミン、ジメチルアミン、ジエチルアミン、ジイソプロピルアミン、アリルアミン、ジアリ ルアミン、ピロリジン、ピペリジン、2-ピペコリン、3-ピペコリン、4-ピペコリン 、N-メチルピペラジンなど);芳香族アミン(例えば、アニリン、ベンジルアミン、 lphaーフェネチルアミン、 $\beta$ ーフェネチルアミン、2ーアミノチアゾール、2ーアミノピリジ ン、3-アミノピリジン、4-アミノピリジン、インドールなど);カルボキシル基が保 護されたアミノ酸誘導体などが挙げられる。これらのアミン化合物は、通常、塩酸塩、硝 酸塩などのアミン塩として提供され得る。あるいは、酸アミド基を有する化合物も使用可 能である。このようなアミン化合物は、好ましくは、脂溶性のある両親媒性アミンが好ま しい。また、脂溶性がないアミン化合物については、上記のカルボン酸化合物の場合と同 様に、任意の化学結合を介して脂溶性基(例えば、炭素数約10から約20の長鎖アルキ ル基)を導入して用いてもよい。

#### [0074]

本発明のカルボン酸誘導体の製造方法において用いられ得るアルコール化合物は、1級、2級、および3級のヒドロキシル基を有する化合物であり、かつ水界面に集積する能力を有する両親媒性の化合物であれば、特に限定されない。このようなアルコール化合物としては、n-ブタノール、1-ヘキサノール、1-オクタノール、カプリルアルコール、デシルアルコール、ラウリルアルコール、セチルアルコール、フェノール、0-クレゾール、0-0レゾー

ングリコール、グリセリンなどが挙げられる。また、脂溶性がないアルコール化合物については、上記のカルボン酸化合物の場合と同様に、任意の化学結合を介して脂溶性基(例えば、炭素数約10から約20の長鎖アルキル基)を導入して用いてもよい。

#### [0075]

本発明のカルボン酸誘導体の製造方法において用いられ得るチオール化合物は、水界面に集積する能力を有する両親媒性のチオール基を有する化合物であれば、特に限定されない。このようなチオール化合物としては、メタンチオール、エタンチオール、ベンゼンチオール、システイン誘導体などが挙げられる。脂溶性がないチオール化合物については、上記のカルボン酸化合物の場合と同様に、任意の化学結合を介して脂溶性基(例えば、炭素数約10から約20の長鎖アルキル基)を導入して用いてもよい。

# [0076]

本発明のカルボン酸誘導体の製造方法において使用される、カルボン酸化合物および求核性官能基を有する化合物の量は、特に限定されない。カルボキシル基と求核性官能基との反応は、化学量論的に進行するので、各化合物中の官能基の数に応じて決定され得る。例えば、各官能基を分子内に1個ずつ有する化合物同士の反応の場合、通常、カルボン酸化合物1モルに対して、求核性官能基を有する化合物を、 $0.8\sim1.5$ モル、好ましくは  $0.9\sim1.2$ モルの割合で使用する。

# [0077]

本発明のカルボン酸誘導体の製造方法は、上記のカルボン酸化合物と、求核性官能基を有する化合物とを、本発明の脱水縮合剤の存在下にて、水溶液中で混合する工程を包含する。この工程において、水溶液中に他の界面活性剤を含んでいてもよい。各化合物を混合する順序は、特に限定されない。

#### [0078]

この方法で用いられる水溶液としては、水、塩溶液(例えば、塩化ナトリウム水溶液、塩化カリウム水溶液など)、緩衝液(例えば、リン酸緩衝液、トリス・塩酸緩衝液など)が挙げられる。水溶液のpHは、反応に用いられる化合物によって異なるが、通常、pH6~11、好ましくは、pH7~8. 5 である。塩溶液および緩衝液の場合、溶液中の塩濃度は、反応を阻害しない量であれば、特に限定されない。

#### [0079]

この方法において用いられ得る他の界面活性剤としては、陰イオン界面活性剤(例えば、ラウリル硫酸ナトリウム(SDS)などの硫酸エステル、ドデカンスルホン酸ナトリウムのようなスルホン酸塩、リン酸エステル;陽イオン界面活性剤(例えば、塩化ドデシルトリメチルアンモニウムなどの四級アンモニウムなど);中性界面活性剤(例えば、アルキルポリオキシエチレンエーテル類など)などが挙げられる。あるいは、脂質二重層を形成し得るリン脂質も用いられ得る。

#### [0080]

本発明のカルボン酸誘導体の製造方法において、本発明の脱水縮合剤の種類および使用量は、水溶液中でミセルを形成し得る量、または、他の界面活性剤によって形成されるミセル中に優先して取り込まれ得る量であれば、特に限定されない。ミセルを形成し得る量は、脱水縮合剤、脂肪酸塩、または他の界面活性剤の有する臨界ミセル濃度を参考にして適宜決定され得る。

#### [0081]

# [0082]

#### [0083]

このようにして得られたカルボン酸誘導体は、当業者が通常用いる手段によって、分離 ・精製され得る。例えば、反応終了後、反応液に有機溶媒を加え、得られたカルボン酸誘 導体を有機層に抽出し、クロマトグラフィーなどによって精製することができる。

# 【実施例】

[0084]

(実施例1:ドデシル鎖含有縮合剤の合成)

[0085]

【化14】

# [0086]

2-ヒドロキシー4, 6-ジメトキシー1, 3, 5-トリアジン(0. 29g, 1. 84 mm o 1) の塩化メチレン (4 0 m L) 溶液に、トリフルオロメタンスルホン酸無水物  $(0.57g, 2.30 \,\mathrm{mmol})$  およびN, N-ジイソプロピルエチルアミン(DIP EA) (0.24g, 1.84mmol) を室温にて加え、室温にて1時間攪拌した。反 応液を分液ロートに移し、有機層を水で3回洗浄し、硫酸マグネシウム上で乾燥させた後 、減圧濃縮した。濃縮物をテトラヒドロフラン(THF)(4mL)に溶解し、次いでN ,Nージメチルグリシンドデシルエステル( $0.\,\,2$ g, $\,0.\,\,7\,4\,m\,m\,o\,1$ )の $T\,H\,F\,$ ( $\,6\,$ mL)溶液を加え、室温にて30分間攪拌した。反応液を減圧下で濃縮し、得られた残渣 をヘキサンおよびジエチルエーテルを用いた傾瀉により精製して、ドデシル鎖含有縮合剤 を得た(収量: 0.26g;収率: 63%)。

# [0087]

2-(N-(4,6-ジメトキシ-1,3,5-トリアジン-2-イル)-N,N-ジメチルアンモニオ)酢酸1ードデシルエステル トリフルオロメタンスルホン酸:無色結 晶、融点52~54℃、NMR(CDCl3)δ0.88(t, J=6.9,3H),1 . 23-1.34 (m, 18H), 1.63 (quint, J=6.8,2H), 3.80 (s, 6 H), 4. 14 (t, J = 6. 8, 2 H), 4. 17 (s, 6 H), 5. 11 (s, 2 H)、元素分析: C<sub>2 2</sub> H<sub>3 9</sub> F<sub>3</sub> N<sub>4</sub> O<sub>7</sub> S:計算値: H, 7. 01; C, 4 7. 13; N, 9. 99. 実測値: H, 7. 08; C, 46. 97; N, 10. 04。

[0088]

(実施例2:オクチル鎖含有縮合剤の合成)

[0089]

# 【化15】

$$CH_3$$
  $CH_3$   $CH_3$   $CH_3$   $COOC_8H_{17}$   $CF_3SO_3$   $CH_3O$ 

# [0090]

N, N-ジメチルグリシンドデシルエステルの代わりに、N, N-ジメチルグリシンオクチルエステルを用いたこと以外は、実施例 1 と同様に操作し、7.5%の収率でオクチル鎖含有縮合剤を得た。

# [0091]

[0092]

(実施例3:ヘキサデシル鎖含有縮合剤の合成)

[0093]

【化16】

$$CH_{3}O$$
 $N$ 
 $CH_{3}$ 
 $CH_{3}$ 
 $CH_{3}$ 
 $COOC_{16}H_{33}$ 
 $CH_{3}O$ 
 $CF_{3}SO_{3}^{-}$ 
 $CH_{3}O$ 

#### [0094]

N, N-ジメチルグリシンドデシルエステルの代わりに、N, <math>N-ジメチルグリシンへキサデシルエステルを用いたこと以外は、実施例1と同様に操作し、73%の収率でへキサデシル鎖含有縮合剤を得た。

#### [0095]

2-(N-(4,6-) 3) がいた 3 がいた 3 がいた 3 がいた 3 がいた 3 がいた 3 がいた 4 がい

出証特2005-3018197

4. 14 (t, J=6.8, 2 H), 4.17 (s, 6 H), 5.10 (s, 2 H)、元 素分析: C<sub>26</sub> H<sub>47</sub> F<sub>3</sub> N<sub>4</sub> O<sub>7</sub> S·H<sub>2</sub> O:計算值: H, 7.78; C, 49.20 ; N, 8. 83. 実測値: H, 7. 61; C, 49. 50; N, 9. 38。

[0096]

(比較例1:エチル鎖含有縮合剤の合成)

[0097]【化17】

$$CH_3O$$
 $N$ 
 $N$ 
 $CH_3O$ 
 $N$ 
 $CH_3O$ 
 $N$ 
 $CH_3O$ 
 $N$ 
 $CH_3O$ 
 $N$ 
 $CF_3SO_3$ 

#### [0098]

チルエステルを用いたこと以外は、実施例1と同様に操作し、79%の収率でエチル鎖含 有縮合剤を得た。

# [0099]

2-(N-(4,6-ジメトキシ-1,3,5-トリアジン-2-イル)-N,N-ジメチルアンモニオ)酢酸エチルエステル トリフルオロメタンスルホン酸:白色粉末、融 点 5 2  $\sim$  5 6  $^{\circ}$  C、NMR(CDC13)  $\delta$  1. 2 9(t, J=7. 1, 3 H), 3. 7 9 (s, 6H), 4.17 (s, 6H), 4.21 (q, J=7.1, 2H), 5.10 (s, 2H).

# [0100]

(実施例4:オクチル鎖含有縮合剤を用いるラウリン酸ナトリウムと n ーブチルアミン との脱水縮合反応)

# [0101]

# 【化18】

#### [0102]

ラウリン酸ナトリウム 1 5 mM、n-ブチルアミン塩酸塩 2 0 mM、および上記実施例 2で得られたオクチル鎖含有縮合剤1.5mMを、20mMリン酸緩衝液(pH8)中で 、総容量2mLとし、25℃にて0.5分間、0.75分間、または1分間攪拌した。反 応液は、ミセル形成が観察された。所定の時間経過後、1 M塩酸を0.3 m L 加えて反応 を停止させ、10分間放置した。次いで、酢酸エチル20mLを加えて攪拌後、酢酸エチ ル層を回収し、エバポレーターにて濃縮した。得られた残渣に少量の酢酸エチルを加えて完全に溶解させ、これに内部標準物質 (n-ヘキサコサン)を加えてガスクロマトグラフィーにて定量した。同様の操作を2回以上繰り返した。

# [0103]

得られたN-ブチルドデシルアミドの各時間における平均収率は、0.5分では41.4%、0.75分では64.8%、および1分では74.5%であった。各時間の生成物収率から、残存している原料化合物の濃度を算出し、以下の式から線形最小2乗法によって擬一次速度定数(k)を算出した:

 $l n [S] / l n [S]_0 = -k t$ 

# [0104]

一方、ミセル形成の見られない単分散系の比較実験として、上記脱水縮合反応において、ラウリン酸ナトリウムの代わりに酪酸ナトリウムを、縮合剤として上記比較例 1 で得られたエチル鎖含有縮合剤を用いて、同様の反応系で行った。なお、反応時間は、15 分、30 分、および 60 分とした。得られたN ーブチルエチルアミドの各時間における平均収率は、15 分では 2.9 %、30 分では 4.3 %、および 60 分では 7.4 %であり、 $k=1.2\times10^{-3}$  min  $1^{-1}$  であった。したがって、ミセル形成の見られる前者の反応速度は、単分散系の後者の 1160 倍であった。

# [0105]

(実施例5:種々の脂肪酸とアミンとの脱水縮合反応-1)

[0106]

【化19】

# [0107]

以下の表 1 に記載の種々の脂肪酸ナトリウム  $15\,\mathrm{mM}$ 、 $\mathrm{n}$  ーブチルアミン塩酸塩  $20\,\mathrm{m}$  M、および以下の表 1 に記載の種々の縮合剤 1 .  $5\,\mathrm{mM}$  を、  $20\,\mathrm{mM}$  リン酸緩衝液( $\mathrm{p}$  H 8)中で、総容量  $2\,\mathrm{mL}$  とし、  $25\,\mathrm{C}$  にて任意の時間攪拌した。反応終了後、上記実施例 4 と同様にして、生成物をガスクロマトグラフィーにて定量した。各生成物の化学量論反応での相対速度比を、表 1 に示す。なお、ステアリン酸ナトリウムの場合のみ、 $\mathrm{n}$  ーブチルアミン塩酸塩の濃度を  $5\,\mathrm{mM}$  の濃度で行った。

# [0108]

【表1】

カルボン酸塩(R' COONa) 縮合剤	酪酸Na (C4)	オクタン酸Na (C8)	ラウリン酸Na (C12)	オレイン酸Na (C18)	ステアリン酸Na (C18)
CH <sub>3</sub> CH <sub>3</sub> O CH <sub>3</sub> CH <sub>3</sub> O CH <sub>3</sub> O CH <sub>3</sub> O CH <sub>3</sub> O	*_		36	52	19
CH <sub>3</sub> CH <sub>3</sub> C CH <sub>3</sub> CH <sub>3</sub> C N	1	က	086	580	270
CH <sub>3</sub> O CH <sub>3</sub> CH <sub>3</sub> O	17	235	099	700	410
CH <sub>3</sub> O CH <sub>3</sub> CH <sub>3</sub> O CH <sub>3</sub> O CH <sub>3</sub> O CH <sub>3</sub> O CF <sub>3</sub> SO <sub>3</sub> CH <sub>3</sub> O	33	340	1260	280	270
反応液の性状	単分散	単分散	ルキミ	ミセル	ゲル

\*: 擬1次速度定数 k=1.0×10<sup>-3</sup>(min<sup>-1</sup>)

縮合剤のアルキル鎖が短い場合は、化学量論反応での相対速度が遅かった。また、カルボン酸化合物も、炭化水素鎖長が比較的長いほうが、相対速度が速いことがわかる。特に、ミセル形成下での反応は、単分散系(エチル鎖含有縮合剤と酪酸ナトリウムの場合)での反応と比較して、相対速度が1000倍以上にもなった。このことから、ミセル形成により、反応速度が著しく上昇することがわかる。

[0110]

(実施例6:種々の脂肪酸とアミンとの脱水縮合反応-2)

[0111]

【化20】

$$\begin{array}{c} \text{CH}_3\text{O} \\ \text{N} \\ \text{N} \\ \text{N} \\ \text{N} \\ \text{N} \\ \text{H}_3\text{C} \\ \text{N} \\ \text{N} \\ \text{N} \\ \text{N} \\ \text{R'COONa} \end{array} \qquad \begin{array}{c} \text{R'-CO-NH-C}_4\text{H}_9 \\ \text{C}_4\text{H}_9\text{-NH}_2 \cdot \text{HCI} \end{array}$$

# [0112]

以下の表 2 に記載の種々の脂肪酸ナトリウム  $15\,\mathrm{mM}$ 、 $\mathrm{n}$  ーブチルアミン塩酸塩  $20\,\mathrm{mM}$  M、2 ークロロー 4 , 6 ージメトキシー 1 , 3 , 5 ートリアジン  $15\,\mathrm{mM}$  、および以下の表 2 に記載の 3 級アミン 1 .  $5\,\mathrm{mM}$  を、  $20\,\mathrm{mM}$  リン酸緩衝液( $\mathrm{p}$  H 8)中で、総容量  $2\,\mathrm{mL}$  とし、  $25\,\mathrm{C}$  にて任意の時間攪拌した。反応終了後、上記実施例 4 と同様にして、生成物をガスクロマトグラフィーにて定量した。各生成物の化学量論反応での相対速度比を表 2 に示す。

# [0113]

カルボン酸塩(R' COONa)	オクタン酸Na (C8)	ラウリン酸Na (C12)
CH <sub>3</sub> N OH	*0.1	22
CH <sub>3</sub> O CH <sub>3</sub> N \ CH <sub>3</sub> N	77	40
CH <sub>3</sub> O CH <sub>3</sub> N	l	132
反応液の性状	単分散	ミセル
*: 擬1次速度定数 k=8.1×10 <sup>-5</sup> (min <sup>-1</sup> )		

# [0114]

(実施例7:カルボン酸の競合実験)

ラウリン酸ナトリウム  $15\,\mathrm{mM}$ 、酪酸ナトリウム  $15\,\mathrm{mM}$ 、および  $\mathrm{n}$  - ブチルアミン塩酸塩  $20\,\mathrm{mM}$  を含む  $20\,\mathrm{mM}$  リン酸緩衝液( $\mathrm{p}$   $\mathrm{H}$  8)に、  $25\,\mathrm{C}$  にて上記実施例 2 で得たオクチル鎖含有縮合剤  $3\,\mathrm{mM}$  を添加して総容量  $2\,\mathrm{mL}$  とし、  $25\,\mathrm{C}$  にて 1 時間攪拌した。および以下の表 1 に記載の種々の縮合剤 1.  $5\,\mathrm{mM}$  任意の時間攪拌した。反応終了後、上記実施例 4 と同様にして、生成物をガスクロマトグラフィーにて定量した。

# [0115]

ラウリン酸のアミドであるN-ブチルドデシルアミドの収率は87.3%であり、酪酸のアミドであるN-ブチルブチルアミドの収率は0.4%であった。また、総収率は87.3%であった。このように、反応選択性は、ラウリン酸:酪酸=99.6:0.4であり、反応速度比が収率に反映されることがわかった。

# 【産業上の利用可能性】

[0116]

本発明の脱水縮合剤は、基質であるカルボン酸の濃度を水界面で上昇させるため、非常に効率的に脱水縮合反応を行うことができる。また、本発明の脱水縮合剤は、容易に合成することができるため、コスト的にも有利である。このようにして製造されるカルボン酸誘導体は、医薬、農薬、染料、高分子化合物などとして幅広い用途を有する。種々の官能基を有するまたは水溶性である各種医薬品や化成品類のうち、酸アミド基、エステル基を有する化合物の合成に応用できる。

【書類名】要約書

【要約】

【課題】 容易に合成可能でかつより経済的な、水界面への集積性を有する脱水縮合剤を 提供すること。

【解決手段】 本発明は、以下の式 I:

【化1】

【選択図】 なし

# 出願人履歴情報

# 識別番号

[503360115]

1. 変更年月日 [変更理由]

2003年10月 1日 新規登録

住 所 名

埼玉県川口市本町4丁目1番8号 独立行政法人 科学技術振興機構

 変更年月日 [変更理由]

2004年 4月 1日

名称変更

住 所 埼玉県川口市本町4丁目1番8号 氏 名 独立行政法人科学技術振興機構